

Kühlschmierstoffe

## KSS der neuen Generation

Schmierstoffe für die Metallbearbeitung sind das Metier des Herstellers Oest. Die technische Leistungsfähigkeit und die Unbedenklichkeit der Inhaltsstoffe stehen dabei im Fokus.



1 Frei von kritischen Komponenten sichern Kühlschmierstoffe von Oest eine nachhaltige und kosteneffiziente Fertigung mit optimaler Leistung © Oest/WrightStudio

Seit mehr als 100 Jahren entwickelt und produziert das Traditionsunternehmen Oest Schmierstoffe für die Metallbearbeitung mit ökologisch und physiologisch unbedenklichen Inhaltsstoffen.

Zu dem vielseitigen Produktportfolio von Oest zählen unter anderem die wassermischbaren Kühlschmierstoffe (KSS) der Colometa-Reihe, die mit neuen Formulierungen eine nachhaltige Weiterentwicklung und Optimierung erfahren haben. Gekennzeichnet sind diese mit dem Kürzel »N« im Produktnamen.

»Die neuen Formulierungen sind frei von kritischen Komponenten – nicht nur hinsichtlich der heutigen gesetzlichen Bestimmungen, sondern auch im Hinblick auf weitere mögliche Vorgaben in den nächsten Jahren. Damit sind unsere Kunden in puncto Kühlschmierstoffe für die absehbare Zukunft auf der sicheren Seite und können ihre Prozesse nachhaltig optimieren, ohne vielleicht schon kurze Zeit später wieder alles umstellen zu müssen«, so Stefan Gernsheimer, Leiter

Anwendungstechnik und Fluidmanagement bei Oest.

Besonders erfolgreich sollen die neuen vollsynthetischen HD-Kühlschmierstoffe sein, die nicht nur ökologisch nachhaltig sind und optimale Leistung erbringen, sondern gleichzeitig auch die Kosten reduzieren, betont der Hersteller.

### Getestete Materialverträglichkeit

Colometa SHD-AN hat eine hohe Materialverträglichkeit und ist für alle Arten von Werkstoffen geeignet: Stähle, rostfreie Stahl-, Nickel- und Titanlegierungen, Buntmetalle, Aluminium, Kunststoffe sowie Verbundwerkstoffe. Verschiedenste zerspanende Metallbearbeitungsverfahren können mit nur einem Kühlschmierstoff abgedeckt werden – von einfachen bis hin zu schwersten Zerspanungs- und Schleifprozessen.

### Hohes Einsparpotenzial bei Verbräuchen und Werkzeugen

»Colometa SHD-AN überzeugt mit einer sehr guten Schmierleistung und verbessert die Produktivität durch län-

gere Standzeiten sowie effiziente Schnittparameter in Form höherer Geschwindigkeiten und Vorschübe. Die einzigartige Formulierung macht Colometa SHD-AN resistent gegen Bakterien- und Pilzbefall. Ergebnis ist eine deutlich verlängerte Einsatzdauer des Kühlschmierstoffs. Gleichzeitig reduziert das optimierte Benetzungsverhalten die Ausschleppungsraten signifikant. Dies führt, zusammen mit einer minimierten Aerosolbildung, zu einem extrem niedrigen Verbrauch«, erläutert Stefan Gernsheimer. »Unsere Kunden bestätigen Einsparungen bis zu 88 Prozent gegenüber ihren bisher eingesetzten Kühlschmierstoffen. Zudem lassen sich Werkzeugkosten um rund 40 Prozent reduzieren. Hinzu kommen Einsparungen bei der Entsorgung sowie geringere Ausfallzeiten von Maschinen und geringere Kosten für den KSS-Wechsel.«

### Gesundheitsschutz sorgt für hohe Akzeptanz

Ebenso wichtig sei die sehr gute Akzeptanz seitens der Mitarbeiter, die täglich mit dem Kühlschmierstoff arbeiten, so Gernsheimer. »In der Formulierung werden Komponenten vermieden, die Risiken oder Beeinträchtigungen für Mensch und Umwelt darstellen. Colometa SHD-AN ist geruchsneutral und bildet keinen Kühlschmierstoff-Nebel in den Werkshallen. Es hat einen milden pH-Wert < 8 und ein nachweislich sehr geringes Potenzial für Hautreizungen.« ■

## INFORMATION & SERVICE



### HERSTELLER

**Georg Oest Mineralölwerk GmbH & Co. KG**  
72250 Freudenstadt  
Tel. +49 7441 539-0  
[www.oestgroup.com](http://www.oestgroup.com)